

Caracterização e análise estrutural da hidroxissodalita sintetizada a partir de amostras de solo amazônico

(Characterization and structural analysis hydroxysodalite synthesized from Amazonian soil samples)

V. A. A. de Freitas, J. S. V. Lima, P. R. da C. Couceiro

Departamento de Química, Universidade Federal do Amazonas, Av. Gal. Rodrigo Octávio Jordão Ramos 3000
Aleixo, Manaus, AM 69077-000
victoraugusto.freitas@gmail.com

Resumo

As zeólitas desde sua descoberta, na forma natural, vêm promovendo grande interesse em aplicações tecnológicas como peneiras moleculares, trocadores iônicos, catalisadores e, principalmente, adsorventes. As zeólitas sintéticas geralmente são preparadas com soluções aquosas saturadas de sais de aluminatos e silicatos. Mas, rejeito industrial do processo de beneficiamento de caulim tem sido empregado para sintetizar zeólita A e hidroxissodalita, devido a razão equimolar Si/Al. Nesse trabalho foi sintetizado a zeólita do tipo hidroxissodalita $[\text{Na}_6(\text{AlSiO}_4)_6 \cdot 8\text{H}_2\text{O}]$ a partir da fração fina de duas amostras de solo amazônico - rico em caulinita $[\text{Al}_2\text{Si}_2\text{O}_5(\text{OH})_4]$ que é basicamente composta de Al e Si - usando o método hidrotermal. A caracterização por espectrofotometria de absorção no infravermelho com transformada de Fourier, análise termogravimétrica e térmica diferencial e difração de raios X confirmaram que as amostras *in natura* são majoritariamente compostas por caulinita com 69 a 71% de abundância. O refinamento estrutural de Rietveld mostrou que o produto da síntese é constituída de uma fase cristalina de hidroxissodalita de estrutura cúbica (grupo espacial $P\bar{4}3n$, #218) com parâmetros de rede $a = 0,88468$ e $0,88594$ nm. Os dados ajustados permitiram estimar o tamanho médio dos cristalitos $d = 57$ nm (ambas amostras) e a área superficial $S = 44$ e 41 $\text{m}^2 \cdot \text{g}^{-1}$.

Palavras-chave: síntese hidrotermal, refinamento Rietveld, caulinita, metacaulinita, hidroxissodalita.

Abstract

Zeolites since their discovery in natural form have promoted a great interest in technological applications as molecular sieves, ion exchangers, catalysts, and especially adsorbents. The synthetic zeolites are usually prepared with saturated aqueous solutions of salts of aluminates, and silicates. But the process of industrial waste processing kaolin has been used to synthesize zeolite A and hydroxysodalite due to equimolar Si/Al ratio. In this work zeolite type hydroxysodalite, $\text{Na}_6[\text{Si}_6\text{Al}_6\text{O}_4]_6 \cdot 8\text{H}_2\text{O}$ was synthesized from the fine fraction of two samples from Amazonian soil - rich in kaolinite, $[\text{Al}_2\text{Si}_2\text{O}_5(\text{OH})_4]$, which is basically composed of Al and Si, using hydrothermal method. Characterization by FT-IR, TGA/DTA and XRD confirmed that the samples *in natura* are mainly constituted by kaolinite with 69 and 71% abundance. Rietveld structural refinement showed that the synthesis product consists of a crystalline phase hydroxysodalite of cubic structure (space group $P\bar{4}3n$, #218) with lattice parameters $a = 0.88468$ and 0.88594 nm. The fitted data allowed us to estimate the average crystallite size $d = 57$ nm (both samples), and the surface area, $S = 44$ and 41 $\text{m}^2 \cdot \text{g}^{-1}$ for the samples.

Keywords: hydrothermal synthesis, Rietveld refinement, kaolinite, metakaolinite, hydroxysodalite.

INTRODUÇÃO

As zeólitas são aluminossilicatos cristalinos formados por uma rede tridimensional de tetraedros de AlO_4 e SiO_4 ligados entre si por átomos de oxigênio. A deficiência de carga das zeólitas - gerada pela substituição isomórfica do Si^{4+} pelo Al^{3+} - é compensada por cátions alcalinos e/ou alcalinos terrosos situados nas cavidades dos anéis de oxigênio [1], com dimensões moleculares de 0,3 a 15 nm, que pode ser preenchido por moléculas de água ou outras [2].

As zeólitas são compostas por um grande número de minerais naturais e sintéticos que apresentam características comuns [3]. Devido às suas propriedades físicas e químicas

são amplamente utilizadas como peneiras moleculares, trocadores iônicos, catalisadores e, principalmente, adsorventes [4].

As zeólitas sintéticas são preparadas a partir de soluções aquosas saturadas de sais de aluminatos e silicatos, de composição definida, sob condições de temperatura (25 a 300 °C) e pressão pré-determinadas. Sendo assim, fazendo variar a composição da solução (ou gel de síntese) e as condições operacionais, é possível sintetizar materiais com características estruturais e composições químicas diferentes [3, 5].

Material de partida como rejeito industrial do processo de beneficiamento de caulim, de indústrias da região

amazônica, tem sido empregado para sintetizar zeólita A e hidroxissodalita. Esse rejeito é composto essencialmente por caulinita (argilomineral 1:1) e possui razão $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ igual à requerida para esses dois tipos de zeólitas [6]. Assim, o presente trabalho teve por objetivo sintetizar zeólita tipo hidroxissodalita a partir de amostras da fração fina de solo - rica em caulinita como fonte natural de silício e alumínio - da Formação Alter do Chão, na Amazônia Ocidental. Utilizou-se o método Rietveld de refinamento de dados de difração de raios X (DRX), método do pó, para o estudo estrutural.

Hidroxissodalita

O mineral zeólita tipo sodalita pode ser descrito pela fórmula geral $\text{M}_8[\text{ABO}_4]_6\text{X}_2$, onde M é um cátion monovalente, como Na^+ , Li^+ e Ag^+ , Fig. 1 [7]. A e B são espécies capazes de formar tetraedros (Al e Si) e X pode ser uma variedade de ânions mono e divalentes. A estrutura está baseada em uma cadeia octaédrica truncada formada pela união de átomos de Si e Al ligado tridimensionalmente [8, 9].

A sodalita mais conhecida e caracterizada é aquela onde o ânion monovalente está no centro da cadeia β e coordenado por íons sódio, formando aglomerados tetraédricos M_4X na cadeia β . A sodalita natural com cloreto, cristaliza no sistema cúbico, $a_0 = 0,887$ nm, grupo espacial $\text{P}\bar{4}3\text{n}$, com uma composição de célula unitária de $\text{Na}_8(\text{AlSiO}_4)_6\text{Cl}_2$; na qual os oito sódios são estruturalmente equivalentes e o cloreto está no centro do octaedro truncado [10]. Sodalitas que possuem ânions hidróxido para estabilizar cargas estruturais são denominadas de hidroxissodalitas, $\text{Na}_8(\text{AlSiO}_4)_6 \cdot 8\text{H}_2\text{O}$ [11], mas possuem a mesma estrutura da sodalita com ordenamento cadeias β e tamanho de poro de 0,28 nm [12].

Método de Rietveld

Hugo Rietveld desenvolveu um método computacional para refinar as estruturas de cristal usando dados de difração de nêutron [13]. Atualmente, é uma das técnicas mais poderosas para a análise estrutural, determinação cristalina, medidas dos parâmetros de rede e a análise

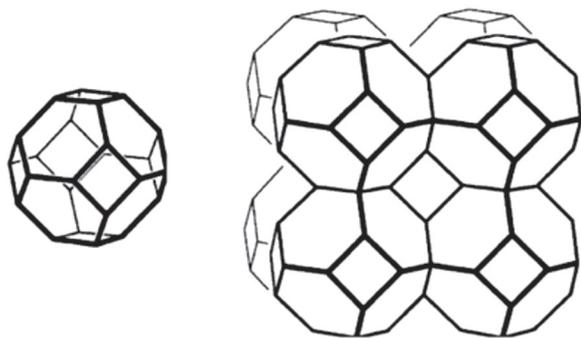


Figura 1: Cadeia β (esquerda) e estrutura tridimensional da sodalita (direita).

[Figure 1: β chain (left) and three-dimensional structure of sodalite (right).]

quantitativa de DRX, método do pó [14, 15].

O método consiste no ajuste ponto a ponto de todas as intensidades obtidas experimentalmente (y_i^{obs}) com as intensidades calculadas (y_i^{cal}) baseada em um determinado modelo cristalino (padrão), efeitos óticos de difração, fatores instrumentais e outras características da amostra. Os parâmetros incluídos no modelo são refinados utilizando o método dos mínimos quadrados visando à minimização do resíduo S_y (função residual) dado por:

$$S_y = \sum_i w_i (y_i^{\text{obs}} - y_i^{\text{cal}})^2 \quad (\text{A})$$

na qual y_i^{obs} e y_i^{cal} são as intensidades observada (ou experimental) e calculada, respectivamente, e w_i é o fator de peso da distribuição no i -ésimo passo.

Após o refinamento, serão fornecidos os parâmetros estruturais como: parâmetros de rede, fator de ocupação, concentração e a largura à meia altura da reflexão (sigla inglesa, *FWHM*). A intensidade calculada para passo i no padrão de difração tem a seguinte expressão:

$$y_i^{\text{cal}} = s \sum_k L_k |F_k|^2 \Phi(2\theta_i - 2\theta_k) P_k + y_i^{\text{bkg}} \quad (\text{B})$$

na qual s é o fator de escala, K representa os índices de Miller hkl para cada reflexão Bragg, L_k contém os fatores de Lorentz, polarização e multiplicidade, F_k é o fator de estrutura para a K -ésima reflexão Bragg, $\Phi(2\theta_i - 2\theta_k)$ é a função perfil da reflexão, P_k é a função orientação preferencial e y_i^{bkg} é a intensidade do "background" para o i -ésimo passo. Os critérios quantitativos para avaliar um bom ajuste são feitos pelo monitoramento dos R 's, chamados de fatores de confiança que são no total cinco fatores. Mas, os fatores estatisticamente mais significativos são o R_{wp} (fator de peso padrão) e R_{exp} (fator esperado) dados pelas expressões matemáticas:

$$R_{\text{wp}} = \sqrt{\frac{\sum_i w_i (y_i^{\text{obs}} - y_i^{\text{cal}})^2}{\sum_i w_i (y_i^{\text{obs}})^2}} \quad (\text{C})$$

$$R_{\text{exp}} = \sqrt{\frac{N - P}{\sum_i w_i (y_i^{\text{obs}})^2}} \quad (\text{D})$$

na qual N é o número de passos experimentais e P é o número de parâmetros ajustados [16-20].

MATERIAIS E MÉTODOS

Dois amostras de solo foram coletadas de um corte de

estrada (seção colunar) - na base, amostra A01 e no topo, amostra A14 - localizado nas proximidades da Estrada do Turismo, dentro do perímetro urbano da cidade de Manaus (capital do estado do Amazonas) de coordenadas geográficas 3° 5' 38" S e 60° 2' 9" O. Essa área faz parte do depósito sedimentar sobre a Formação Alter do Chão [21], do período Cretáceo [22], na Amazônia Ocidental. Essas amostras foram tratadas física (secagem, desagregação, peneiramento e trituração) e quimicamente (ácido clorídrico 50% a quente) para se obter a fração fina do solo com menor grau de impurezas. A fonte de metal alcalino utilizada na síntese foi o hidróxido de sódio (Merck, em pastilhas).

O processo de síntese ocorreu em duas etapas. Na primeira, a fração fina do solo tratadas previamente foi calcinada em mufla a 600 °C por 5 h, para garantir a total conversão da caulinita a metacaulinita, como fonte de silício e alumínio. A segunda ocorreu em condições hidrotérmicas, com a mistura de quantidades estequiometricamente aproximadas da fração calcinada e solução de hidróxido de sódio 5 molL⁻¹, seguida de aquecimento estático em mufla a 110 °C por 24 h. A mistura reacional utilizada na síntese teve composição molar aproximada de 1,26Na₂O.Al₂O₃.2SiO₂.nH₂O. Posteriormente, cada produto obtido foi lavado e filtrado com água destilada até o pH 7, e em seguida seco em estufa a 100 °C por 6 h, procedimento adaptado de Maia e colaboradores [6] e Murat e colaboradores [23].

Os materiais precursor (amostras *in natura* e tratadas) e sintetizado foram caracterizados por diferentes técnicas tais como espectroscopia de emissão atômica em plasma indutivamente acoplado (ICP-AES), termoanálises (TG/DTA), espectroscopia de infravermelho com transformada de Fourier (IV-TF) e difração de raios X (DRX). A fração fina de cada amostra *in natura* foi submetida à fusão alcalina (Na₂CO₃/K₂CO₃) e dissolução por ataques ácidos (HCl, HNO₃ + H₂SO₄.HF) para quantificar os teores dos óxidos: Al, Ca, Fe, K, Mg, Na, Si e Ti. A solução foi analisada em um equipamento ICP-AES, modelo Spectroflame. E a perda ao fogo (PAF) foi determinada pelo método gravimétrico. Os termogramas e curvas de DTA da fração fina de cada amostra *in natura* foram obtidos em um termoanalisador TGA/DTA da Shimadzu, DTG-60H, com taxa de aquecimento de 10 °C min⁻¹, na faixa de temperatura de 25 a 900 °C, sob fluxo de N₂ de 50 mLmin⁻¹. A alumina como material de referência.

Os espectros de absorção na região do infravermelho

foram obtidos em um equipamento FT-IR Perkin Elmer Spectrum 2000, na região entre 4.000 a 400 cm⁻¹ com resolução de 2 cm⁻¹, sendo as pastilhas produzidas com mistura de amostra e KBr, na proporção 1:200 (m/m).

Os difratogramas foram obtidos em um difratômetro da Shimadzu, XRD 6000, equipado com um monocromador de grafite e tubo de raios X cerâmico de anodo de Cu (radiação da linha K α_1 e K α_2 de comprimentos de onda, $\lambda = 0,154056$ e $0,154439$ nm, respectivamente), sob corrente de 30 mA e tensão de 45 kV, com varredura de 5 a 65° 2 θ . Para efeito de calibração o Si foi usado como padrão interno. Os dados de DRX foram refinados pelo método Rietveld utilizando o programa computacional Fullprof [24, 25]. E para o refinamento estrutural da hidroxisodalita foram utilizados os parâmetros de difração padrão obtidos da base de dados da Structure Commission of the International Zeolite Association (IZA-SC) [26].

RESULTADOS E DISCUSSÃO

Após os tratamentos físicos, as frações finas das amostras A01 e A14 apresentavam visualmente coloração vermelha e amarela respectivamente, típico de ocorrência de hematita (Fe₂O₃) e goethita (α -FeOOH), óxidos de ferro muito comuns nos solos amazônicos, considerados como impurezas nas amostras para a finalidade proposta. Essa observação está em consonância com a composição química mostrada na Tabela I, em que os teores de Fe₂O₃ são bastantes expressivos comparados com TiO₂ e soma dos teores de óxidos básicos ($\Sigma b = \text{CaO} + \text{MgO} + \text{K}_2\text{O} + \text{Na}_2\text{O}$).

Dessa forma, as amostras foram tratadas com solução de ácido clorídrico 50% a quente, com a finalidade de remover essas impurezas, em que teve como produto amostras, virtualmente isenta de impurezas, de cores mais claras, cinza e branco, para A01 e A14, respectivamente.

A razão molar Si/Al estimada para a amostra A01 foi de aproximadamente 50% maior que a comparada com a amostra A14, o que sugere um teor aproximado de 15% de SiO₂ (quartzo), enquanto que a amostra A14 apresentou uma razão molar Si/Al próxima de 1, e necessária para a síntese da hidroxisodalita.

As curvas de TGA e DTA para ambas as amostras apresentaram perfis gráficos semelhantes, conforme mostrado para a amostra A14 na Fig. 2. As curvas de TGA registradas entre 25 e 900 °C mostraram valores de perdas

Tabela I - Composição química (%) dos principais óxidos, com nível de confiança de 95%, e razão molar de Si e Al.

[Table I - Chemical composition (%) of the main oxides, with a confidence level of 95%, and molar ratio of Si and Al.]

Amostra	Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	Σb	PAF	n_2/n_1
A01	28,5	48,1	8,6	2,5	0,19	13,4	1,38
A14	34,4	39,6	6,3	1,7	0,19	15,9	0,93

Σb - soma dos teores dos óxidos básicos incluindo CaO, MgO, K₂O e Na₂O; PAF - perda ao fogo; n_1 - moles de Al; e n_2 - moles de Si.

de massas de aproximadamente de 12% para as amostras. As curvas de DTA, em geral apresentaram uma deflexão acentuada iniciando em torno de 40 °C e se estendendo até 200 °C típica de volatilização de água de hidratação ou adsorvida na superfície do material, relativo a umidade das amostras. O pico endotérmico em 509 °C, observado em ambas amostras, foi associado à reação de desidroxilação do mineral caulinita levando a conversão da metacaulinita [27], de acordo com a Reação 1.



Também foi observado que a partir de 600 °C a estabilidade térmica é garantida para o tratamento térmico (calcinação) nas duas amostras visando a obtenção da metacaulinita como precursor da hidroxisodalita.

Com base na perda de água de desidratação da curva TGA foi estimada a quantidade desse mineral presente em cada amostra, assim a A01-a apresentou teor de 71% e A14-a de 69% de abundância.

A Fig. 3 mostra os espectros de infravermelho, em detalhes das faixas 4000 a 2900 cm^{-1} e 1800 a 400 cm^{-1} , das amostras A01-a (fração fina *in natura*), A01-b (fração fina calcinada a 600 °C) e A01-c (produto da síntese da fração fina). Os mesmos padrões espectrais foram observados para a amostra A14.

Observa-se que o espectro da amostra A01-a apresenta

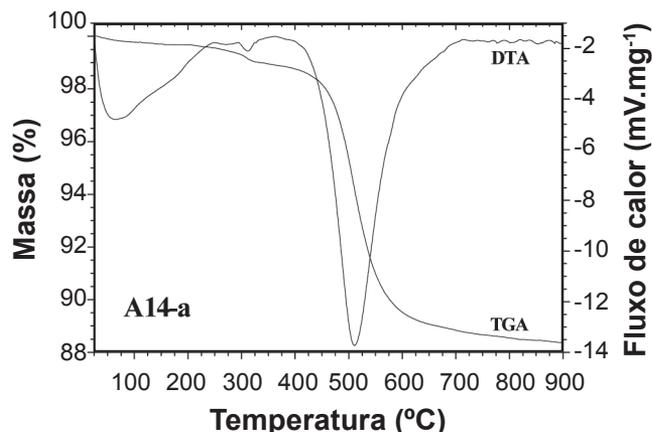


Figura 2: Curvas TGA e DTA da amostra A14-a *in natura* registrada entre 25 e 900 °C.

[Figure 2: TGA and DTA curves of sample A14-a *in natura* recorded between 25 and 900 °C.]

bandas relativas às hidroxilas (O-H) externas em 3695 e 3650 cm^{-1} e hidroxilas internas 3619 cm^{-1} , típico do mineral caulinita [28, 29]. Já o espectro da amostra A01-b confirmou a conversão total da caulinita em metacaulinita, uma vez que as bandas características da caulinita foram suprimidas e em seu lugar surgiu uma banda intensa, larga e assimétrica em torno de 1063 cm^{-1} típica da metacaulinita, de acordo com os resultados observados por Breck [4], Akolekar e colaboradores [30] e Rocha e colaboradores [31]. O processo térmico a 600 °C leva ao colapso da estrutura da caulinita com a formação da metacaulinita, como matéria-prima mais

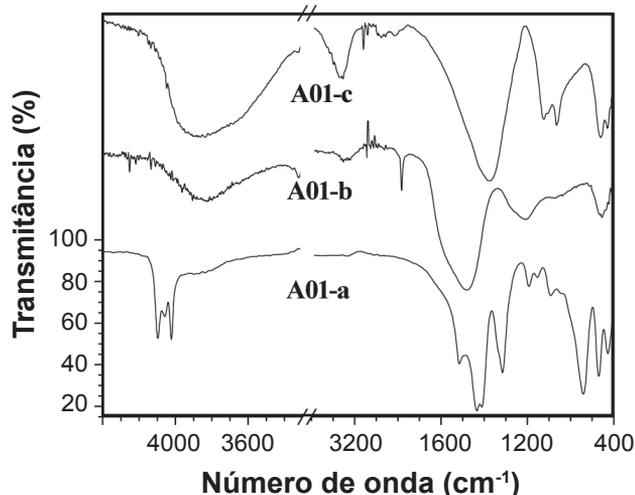


Figura 3: Espectros de infravermelho das amostras A01-a (fração fina *in natura*), A01-b (fração fina calcinada a 600 °C) e A01-c (produto da síntese da fração fina tratada termicamente).

[Figure 3: Infrared spectra of sample A01-a (fraction *in natura*), A01-b (fine fraction calcined at 600 °C) and A01-c (product of synthesis of heat-treated fine fraction).]

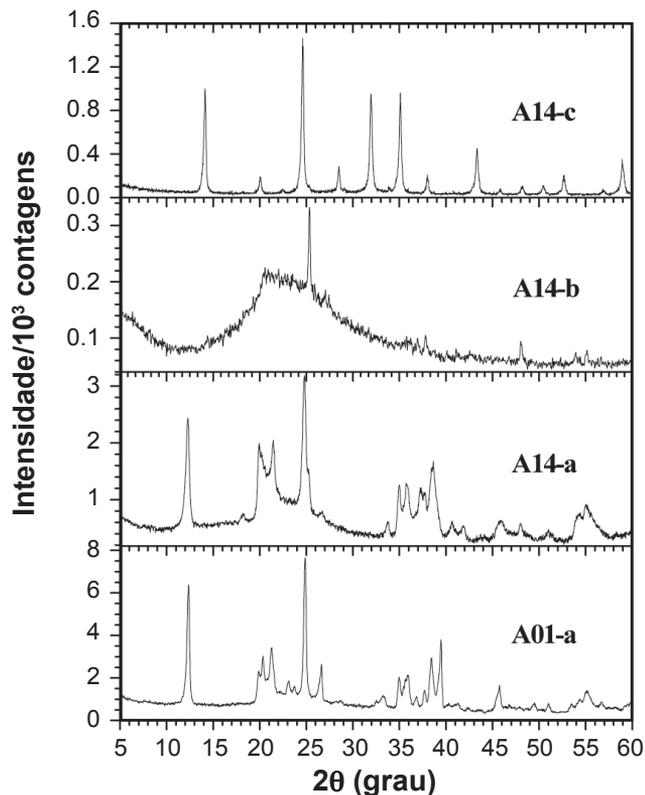


Figura 4: Difrátogramas de raios X das amostras A01-a e A14-a (fração fina *in natura*), A14-b (fração fina calcinada a 600 °C) e A14-c (produto da síntese da fração fina tratada termicamente).

[Figure 4: X-ray diffraction patterns of samples A01-a and A14-a (fraction *in natura*), A14-b (fine fraction calcined at 600 °C) and A14-c (product of synthesis of heat-treated fine fraction).]

adequada para a síntese de zeólitas conforme registros nas literaturas. Esses resultados estão em consonância com os observados pelas análises térmicas.

No espectro da amostra A01-c as bandas observadas em 3477 e 1660 cm^{-1} são atribuídas às águas zeolíticas. A presença de material zeolítico foi confirmada pela presença das bandas em 1031 e 990 cm^{-1} . Essas bandas estão em torno de 1000 cm^{-1} , que por sua vez é uma banda característica da ligação Si-O-Al do tetraedro TO_4 . Mas, por outro lado, foram observadas bandas em 672 e 608 cm^{-1} característica de hidroxissodalita ao invés da zeólita A, de acordo com o trabalho de Maia e colaboradores [6].

A hidroxissodalita é cristalizada em condições hidrotermais, quando se adiciona ao caulim uma solução de hidróxido de sódio. Também pode ser formada a partir de metacaulinita, utilizando essa mesma base por longo período de tempo. Neste caso, primeiramente é formada zeólita A e logo após a hidroxissodalita [6].

Os difratogramas de raios X das amostras da A01-a e A14-a (fração fina *in natura*), A14-b (fração fina calcinada a 600 °C) e A14-c (produto da síntese da fração fina calcinada) são apresentados na Fig. 4. As amostras A01-b e -A01-c (não mostradas) apresentaram perfis gráficos similares quando comparadas com as respectivas amostras A14-b e A14-c.

Verificou-se que as amostras A01-a e A14-a (Fig. 4) são constituídas essencialmente pela caulinita com a presença das duas principais reflexões em 12,2 $^{\circ}2\theta$ (~0,715 nm, plano 001) e 25,1 $^{\circ}2\theta$ (~0,356 nm, plano 002). Também foram observadas reflexões incipientes de anatásio (TiO_2) e quartzo (SiO_2), em 25,2 $^{\circ}2\theta$ (~0,352 nm, plano 110) e 26,7 $^{\circ}2\theta$ (~0,356 nm, plano 101), respectivamente, quando comparadas com as principais reflexões da caulinita. Estes minerais, geralmente estão presentes nos solos da região amazônica, conforme mostrado na análise química. A análise do difratograma da amostra A14-b, resultante do tratamento térmico, revelou a ocorrência de material amorfo característico da metacaulinita [32], conforme observado também pelas técnicas termogravimétrica e infravermelho. Foi mencionado que a metacaulinita é um material muito mais reativo do que a caulinita para a síntese de zeólitas [30]. A amostra A14-c revelou-se ser muito semelhante com o padrão de difração de raios X da zeólita hidroxissodalita cristalina disponível na base de dados da IZA-SC [26], onde apresenta reflexões estreitas e bem delineadas, mais de baixas intensidades. Para os refinamentos foram utilizadas inicialmente as coordenadas atômicas para os átomos da estrutura, os parâmetros de rede e o grupo espacial $\text{P}\bar{4}3\text{n}$ da estrutura cúbica [26]. Para ambos os testes padrões, o perfil

da linha de base (*background*) foi ajustado com uma função polinomial com 6 coeficientes. O perfil das reflexões da difração foi modelado usando uma função *Thompson-Cox-Hastings pseudo-Voigt (Axial divergence asymmetry)* e a largura à meia altura da reflexão com a fórmula de *Caglioti*, $FWHM^2 = U\text{tg}^2\theta + V\text{tg}\theta + W$ [34]. A origem zero para escala de varredura 2θ , forma e assimetria das reflexões, as ocupações atômicas e os parâmetros térmicos isotrópicos também foram sequencialmente refinados. Foi adotado o menor valor para o índice S como critério de um bom ajuste, onde $S = R_{wp}/R_{exp}$, que visa atingir os menores valores dos fatores de confianças R_{wp} e R_{exp} .

Nas Tabelas II e III são mostrados os resultados do refinamento estrutural Rietveld das amostras A01-c e A14-c. O melhor ajuste é indicado pelo valor do índice S , onde se obtiveram 1,282 e 1,252 para A01-c e A14-c, respectivamente.

As Figs. 5 e 6 mostram os perfis dos dados experimentais e calculados, ajustados com a melhor descrição gráfica das intensidades da fase cristalina pura da hidroxissodalita indicado pela diferença dos dados experimental e calculado, resultante do refinamento para as respectivas amostras A01-c e A14-c.

Os parâmetros de rede refinados são (i) $a = 0,88468(3)$ nm para A01-c e (ii) $a = 0,88594(1)$ nm para A14-c. Esses valores são muito próximos quando comparados com o valor da literatura [34] - ver Tabela II - onde sugere que os tetraedros TO_4 ($T = \text{Al}$ e Si) da hidroxissodalita ligados entre si estão aparentemente bem ordenados. O ajuste final das ocupações atômicas relativas para o cálculo da fórmula mínima não afetou os coeficientes estequiométricos, reproduzindo assim, a mesma fórmula inicialmente inserida para o ajuste, $\text{Na}_6[\text{Si}_6\text{Al}_6\text{O}_4]_6 \cdot 8\text{H}_2\text{O}$ (Tabela III). Com base na posição $2\theta_{hkl}$ e na largura à meia altura da reflexão ($\beta = FWHM$) correspondente de cada reflexão calculada foi estimado o tamanho médio das partículas (d) empregando-se a fórmula de Scherrer [35]: $d_{hkl} = k\lambda/(\beta \cdot \cos \theta_{hkl})$, na qual k é a constante de proporcionalidade que depende da forma das partículas (0,9) e λ é comprimento de onda da radiação do Cu ($K\alpha = 0,154184$ nm). A área específica S (expressa em $\text{m}^2 \cdot \text{g}^{-1}$) foi calculada através da equação [36]: $S = 6 \times 10^3/\rho \cdot d$, na qual ρ é a densidade da hidroxissodalita em $\text{g} \cdot \text{cm}^{-3}$ e d é tamanho médio das partículas expresso em nm. Esses parâmetros são mostrados na Tabela II, em que coincidentemente os valores de tamanhos médios

Tabela II - Resultados obtidos do refinamento estrutural Rietveld, tamanho médio das partículas (d) e área superficial (S) calculadas para as amostras A01-c e A14-c.

[Table II - Results obtained from the Rietveld structural refinement, average particle size (d) and surface area (S) calculated for the samples A01-A14-c.]

Amostra	S	R_{wp}	R_{exp}	a/nm	V_c/nm^3	d/nm	$S/\text{m}^2 \text{g}^{-1}$
[33]	-	-	-	0,88480	0,69268	-	-
A01-c	1,282	19,6	15,3	0,88468(3)	0,69306(4)	57	44
A14-c	1,252	13,4	10,8	0,88594(1)	0,69537(3)	57	41

Tabela III - Coordenadas estruturais (x, y, z), fator ocupação ($f.o.$), parâmetro térmico isotrópico (B_{iso}) obtidos no refinamento de Rietveld para o modelo estrutural da hidroxissodalita $Na_6 [Si_6Al_6O_4]_6 \cdot 8 H_2O$.

[Table III - Structural coordinates (x, y, z), occupancy factor ($f.o.$), isotropic thermal parameters (B_{iso}) obtained from Rietveld refinement for the model structural Hydroxysodalite $Na_6 [Si_6Al_6O_4]_6 \cdot 8 H_2O$.]

Átomo	Íon	x	y	z	$f.o.$	B_{iso}
Amostra A01-c						
Na	Na ⁺	0,15143	0,15413	0,15413	0,250	3,92741
Si1	Si ⁴⁺	1/4	0	1/2	0,250	0,58573
Al1	Al ³⁺	1/4	1/2	0	0,250	0,64936
O1	O ²⁻	0,13654	0,43737	0,14833	1,000	0,74874
O2(H ₂ O)	O ²⁻	0,37318	0,37318	0,37318	0,333	5,02341
Amostra A14-c						
Na	Na ⁺	0,16169	0,16169	0,16169	0,250	5,53378
Si1	Si ⁴⁺	1/4	0	1/2	0,250	0,88298
Al1	Al ³⁺	1/4	1/2	0	0,250	0,54890
O1	O ²⁻	0,13839	0,43877	0,14816	1,000	1,52660
O2(H ₂ O)	O ²⁻	0,37801	0,37801	0,37801	0,333	11,64096

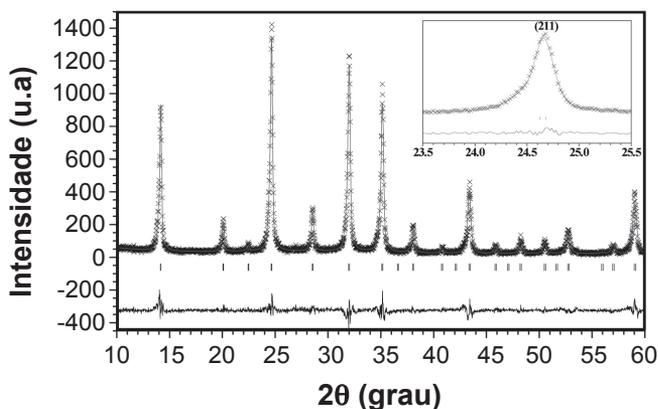


Figura 5: Padrão de DRX refinado pelo método de Rietveld para as amostras A01-c. Padrão experimental (cruzes) e calculado (linha contínua), curva da diferença (linha inferior) e reflexões Bragg (traço vertical) usando o grupo espacial $P\bar{4}3n$.

[Figure 5: XRD pattern with Rietveld method refinement for samples A01-c. Patterns observed (crosses) and calculated (solid line), the difference curve (bottom line) and Bragg reflections (vertical line) using the space group $P\bar{4}3n$.]

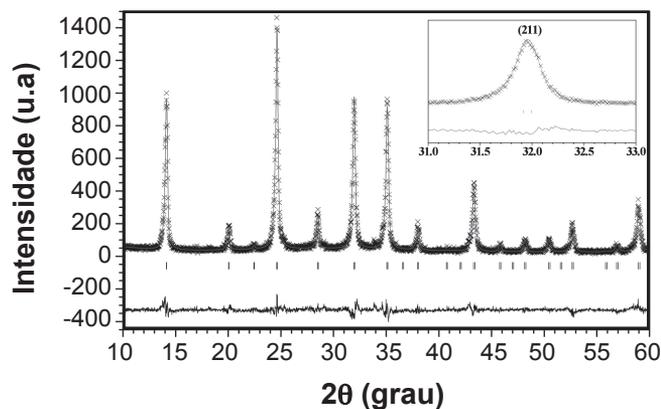


Figura 6: Padrão de DRX refinado pelo método de Rietveld para as amostras A14-c. Padrão experimental (cruzes) e calculado (linha contínua), curva da diferença (linha inferior) e reflexões Bragg (traço vertical) usando o grupo espacial $P\bar{4}3n$.

[Figure 6: XRD pattern with Rietveld method refinement for samples A14-c. Patterns observed (crosses) and calculated (solid line), the difference curve (bottom line) and Bragg reflections (vertical line) using the space group $P\bar{4}3n$.]

de partícula são iguais para as duas amostras, mas a área superficial da A01-c se mostrou maior em torno de 7% quando comparados com os valores da A01-c.

CONCLUSÕES

A fração fina das amostras *in natura* de solo, A01-a e A14-a, é constituída basicamente de caulinita, com abundância superior a 2/3 confirmada pela termogravimetria e corroborada pela análise química. O tratamento térmico a 600 °C foi suficiente para garantir a conversão total de caulinita em metacaulinita nas amostras, tornando-se assim uma

excelente matéria-prima para produção da hidroxissodalita. As melhores condições para a síntese da hidroxissodalita virtualmente cristalina foram a temperatura de 110 °C e o tempo de 24 h, que do ponto de vista termodinâmico a zeólita A é uma fase metaestável e tende a se transformar em hidroxissodalita com o tempo [6]. Portanto, a síntese da zeólita A com amostra desse solo (fração fina) pode ser obtida reduzindo-se gradualmente o tempo com mesma temperatura. O refinamento estrutural Rietveld dos dados de DRX para as duas amostras apresentaram parâmetros de rede muito próximos do citado na literatura para hidroxissodalita, o que sugere se tratar de material bastante cristalino. E com

base nos dados ajustados foi estimado o tamanho médio dos cristalitos e a área superficial.

AGRADECIMENTOS

Ao Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico (CNPq) pelo apoio financeiro, ao Laboratório de Pesquisas e Ensaio de Combustíveis (LAPEC/UFAM) na obtenção das curvas de termoanálises e ao Laboratório de Difração de raios X do Departamento de Geociências (DEGEO/UFAM) pela obtenção dos difratogramas de raios X.

REFERÊNCIAS

- [1] R. T. Pabalan, F.P. Bertetti, Mineralogical Soc. America **45** (2001) 453.
- [2] A. A. B. Maia, R. S. Angélica, R. F. Neves, Cerâmica **54**, 331 (2008) 345.
- [3] A. B. Luz, *Zeólitas: propriedades e usos industriais*, CETEM/CNPq, Rio de Janeiro: CETEM/CNPq (1995).
- [4] D. W. Breck, *Zeolite Molecular Sieves*, 2nd John Wiley & Sons, New York, EUA (1984) 771.
- [5] P. Giannetto, *Síntese de Zeolitas*, Editorial Inovación Tecnológica, Caracas, Venezuela (1990).
- [6] A. A. B. Maia, E. Saldanha, R. S. Angélica, C. A. G. Souza, R. F. Neves, Cerâmica **53**, 327 (2007) 319.
- [7] M. J. Weller, Chem. Soc. Dalton Trans. (2000) 4227.
- [8] R. Barrer, J. Cole, J. Chem. Soc. (A) (1970) 1516.
- [9] S. Khajavi, F. Kapteijn, J. C. Jansen, J. Membrane Sci. **299** (2007) 63.
- [10] F. Ocanto, C. Linares, C. N. Urbina, R. Álvarez, Acta Microscópica **14**, 1 e 2 (2005) 15.
- [11] Y. Jianfeng, W. Huanting, K. R. Ratinac, S. P. Ringer, Chem. Mater. **18** (2006) 1394.
- [12] X. Xiaochun, B. Yun, S. Chunshan, Y. Weishen, L. Jie, L. Liwu, Microporous Mesoporous Mater. **75** (2004) 173.
- [13] H. M. Rietveld, J. Applied Crystallography **2** (1969) 65.
- [14] L. B. McCusker, R. B. Von Dreele, D. E. Cox, D. Lotier, P. Scardi, J. Applied Crystallography **32** (1999) 36.
- [15] R. D. Bonetto, P. E. Zalba, M. S. Conconi, M. Manassero, Revista Geológica do Chile **30**, 1 (2003) 103.
- [16] D. L. Bish, S. J. Howard, J. Appl. Crystallography **21** (1997) 86.
- [17] J. Rodríguez-Carvajal, Satellite Meeting on Powder Diffraction of the XV Congress of the IUCr, Toulouse, França (1990) 127.
- [18] R. A. Young, *The Rietveld Method*, Oxford Univ. Press, London (1993).
- [19] J. Bergmann, R. Kleeberg, T. Taut, A. Haase, Advance in X-ray Analysis **40** (1997) 112.
- [20] L. A. Gobbo, *Aplicação da difração de raios X e método de Rietveld no estudo de cimento Portland*, Tese Dr., Universidade de S. Paulo, SP (2009).
- [21] M. V. Caputo, R. Rodrigues, D. N. N. Vasconcelos, *Litoestratigrafia da bacia do rio Amazonas*, In: C. Schobbenhaus, D. A. Campos, G. R. Derzi, H. E. Asmus, Ed. Geologia do Brasil, Belém: DNPM (Relatório Técnico Interno 691-A, Petrobrás) (1972) 92 p.
- [22] R. F. Daemon, C. J. A. Contreiras, Anais XXV Cong. Bras. Geol. S. Paulo, SP **3** (1971) 79.
- [23] M. Murat, A. Amokrane, J. P. Bastide, L. Montanaro, Clay Minerals **27**, 1 (1992) 119.
- [24] Fullprof - www.llb.cea.fr/fullweb/winplotr/winplotr.html, version december/2008 (2008).
- [25] J. Rodriguez-Carvajal, Short Reference Guide of the Program Fullprof, www.llb.cea.fr/fullweb/winplotr/winplotr.html (2005).
- [26] Structure Commission of the International Zeolite Association (SC-IZA) - <http://izasc.ethz.ch/fmi/xsl/IZA-SC/xrd.xsl> (2010).
- [27] M. Gal, J. Thermal Analysis **37** (1991) 1621.
- [28] C. F. Gomes, *Argilas. O que são e para que servem?*, Fundação Calouste Gulbenkian, Lisboa, Portugal (1986).
- [29] J. D. Russel, A. R. Fraser, *Clay Mineralogy: Spectroscopic and Chemical Determinative Methods*, Chapman and Hall, London, UK (1994).
- [30] D. Akolekar, A. Chaffee, R. F. Howe, Zeolites **19**, 56 (1997) 359.
- [31] J. Rocha, J. Klinowski, J. M. Adams, J. Chem. Soc., Faraday Trans. **87**, 18 (1991) 3091.
- [32] J. Felsche, S. Luger, C. H. Baerlocher, Zeolites **6**, 5 (1986) 367.
- [33] E. P. Moraes, N. R. C. F. Machado, S. B. C. Pergher, Acta Scientiarum Technol. **25**, 1 (2003) 63.
- [34] G. Caglioti, A. Paoletti, F. P. Ricci, Nucl. Instr. **3** (1958) 223.
- [35] H. P. Klüg, L. E. Alexander, *X-ray Diffraction Procedures for Polycrystalline and Amorphous Materials*, John Wiley & Sons, N. York, EUA (1974) 966.
- [36] K. A. Starz, E. Auer, T. Lehmann, R. Zuber, J. Power Sources **84** (1999) 167.

(Rec. 14/04/2010, Ac. 05/08/2010)