AVALIAÇÃO DAS CONDIÇÕES EXPERIMENTAIS DE CLAE NA DETERMINAÇÃO DE ÁCIDO FÓLICO EM LEITES ENRIQUECIDOS¹

Rodrigo Ramos CATHARINO^{2,*}, Jesuí Virgilio VISENTAINER³, Helena Teixeira GODOY²

RESUMO

A importância que foi atribuída ao ácido fólico recentemente, em virtude de sua ação benéfica ao homem, tem aumentado o interesse dos pesquisadores por esta vitamina. Conseqüentemente, aumentou a preocupação dos analistas em desenvolver metodologias apropriadas para a determinação do ácido fólico (AF) em alimentos enriquecidos ou não com esta vitamina e o controle do mesmo em alimentos enriquecidos. Dentro desse panorama, o objetivo deste trabalho foi de avaliar algumas condições experimentais na determinação e no controle de ácido fólico, por cromatografia líquida de alta eficiência (CLAE), em leites enriquecidos. Utilizando coluna de fase reversa (C₁₈), foram testados 35 diferentes sistemas de eluição isocrática e 11 por gradiente. Os perfis cromatográficos foram monitorados em quatro diferentes comprimentos de onda. Foram realizados estudos sobre a estabilidade das soluções-padrão de AF utilizadas na quantificação. Em relação às etapas pré-cromatográficas, foram avaliadas 15 soluções extratoras. Os procedimentos de extração com soluções alcalinas, pH acima de 7.0, forneceram os melhores resultados. As melhores condições de análise foram obtidas com eluição por gradiente, a vazão de 0,5mL/min, utilizando 10% de acetonitrila e 90% de fase aquosa tamponada (ácido acético 0,166mol/L; hidróxido de potássio 0,01mol/L; pH 2,8) no início da corrida, fazendo um gradiente até oito minutos e meio (8,5min) chegando em 24% de acetonitrila e 76% de fase aquosa tamponada, permanecendo esta concentração até nove minutos (9min) de corrida. A detecção do ácido fólico foi feita na região do ultra-violeta, a 290nm, em conseqüência da menor interferência dos constituintes da matriz. A quantificação foi feita por padronização externa, sendo que o padrão de ácido fólico, dissolvido em tampão fosfato (pH6,5) e mantido a 4°C, pode ser utilizado por até 30 dias. Os limites de detecção e quantificação, determinados foram, respectivamente, 1,3ng/mL, 2,6ng/mL.

Palavras-chave: ácido fólico; cromatografia líquida de alta eficiência; metodologia.

SUMMARY

EVALUATION OF THE EXPERIMENTAL CONDITIONS OF HPLC IN THE DETERMINATION OF FOLIC ACID IN ENRICHED MILK. The interest of researchers on this vitamin has increased because of the recent importance granted to folic acid, in view of its healthy action towards man, and consequently the concern of analysts to develop appropriate methodologies for folic acid determination and control in enriched or non-enriched foods. In this landscape, the objective of this research was to evaluate some experimental conditions in the determination of folic acid (FA), by high performance liquid chromatography (HPLC), in enriched milks. Using a reverse–phase column (C_{18}), 35 different sujstenis isocratic and 11gradient elution. Detection was at four different wavelengths. Studies were carried out about the stability of the FA standard solutions employed in the quantification. In relations a pre-chromatographic step, were available 15 solutions of extraction. The best results were obtained using an extraction procedure with alkaline solution, pH above of 7.0. The best conditions of analysis were obtained with gradient elution, flow rate of $0.5 \, \text{mL/min}$, using 10% acetronitrile plus 90% buffer aqueous phase (acetic acid $0.166 \, \text{mol/L}$; potassium hydroxide $0.01 \, \text{mol/L}$; pH 2.8) in the beginning, changing to 24% acetonitrile plus 76% buffer aqueous phase after $8.5 \, \text{minutes}$, remaining this conditions until nine minutes ($9.0 \, \text{min}$) of run. Detection of folic acid was obtained in the ultraviolet region, at $290 \, \text{nm}$, due to low presence of interfering substances from matrix. Quantification by means of an external standard curve. The folic acid standard dissolved in phosphate buffer (pH 6.5), under refrigeration (4° C), can to be used during 30 days. The limits of detection, quantification being respectively $1.3 \, \text{ng/mL}$; $2.6 \, \text{ng/mL}$.

Keywords: folic acid; high performance liquid chromatography; methodology.

1 - INTRODUÇÃO

O enriquecimento de alimentos com ácido fólico (AF) tem sido incentivado na última década devido, principalmente, a trabalhos que demonstraram uma possível relação da vitamina com as doenças que acometem o tubo neural do feto, isto é, as malformações congênitas, que podem ser ocasionadas pela carência de ácido fólico na alimentação de gestantes [3, 7, 8, 9, 11, 17, 24]. Os produtos escolhidos para o enriquecimento com ácido fólico nos EUA são principalmente os cereais matinais, as farinhas e o macarrão, entre outros [2, 25]. No Brasil, o processo de enriquecimento de alimentos com AF vem incluindo uma ampla variedade de produtos, em especial os lácteos.

A importância de métodos analíticos apropriados que garantam os níveis de enriquecimento nos produtos é uma preocupação, que deve ser encarada como fator essencial para oferecer a população as quantidades estipuladas nos rótulos dos produtos para benefício comum de todos. Entretanto, a determinação de ácido fólico apresenta muitos desafios, mesmo com a utilização de técnicas sofisticadas, como é o caso da cromatografia líquida de alta eficiência, os quais incluem o melhoramento nos procedimentos de extração, limpeza e condições cromatográficas mais simples.

Há poucos trabalhos sobre o desenvolvimento de metodologias para análise de AF em produtos alimentícios [20, 21], a maioria das pesquisas foram conduzidas para a determinação de folatos [4, 12, 18, 19, 26, 28]. Geralmente no processo de extração é feita uma hidrólise alcalina, em virtude do aumento da estabilidade e solubilidade do ácido fólico, para romper os complexos protéicos, seguida de hidrólise enzimática para converter os folatos poliglutâmicos à forma monoglutâmica [4,

¹ Recebido para publicação em 22/02/2002. Aceito para publicação em 27/02/2003 (000807).

² Depto. Ciências de Alimentos-Fac. de Engenharia de Alimentos -UNICAMP-SP-Brasil. CP-6121 CEP-13083-970. E-mail: robit@bol.com.br
³ Centro de Qímica - UEM-PR - Brasil.

^{*} A quem a correspondência deve ser enviada.

20, 21, 28]. A extração, além de constituir uma das etapas mais importantes na determinação de ácido fólico em alimentos, é também a maior fonte de erro na determinação da vitamina [15]. Precipitação com ácido tricloroacético e técnicas de extração em fase sólida, tem sido utilizadas como procedimentos de limpeza dos extratos para a determinação de folatos [22].

As colunas cromatográficas mais utilizadas para a separação analítica de folatos são as de fase reversa, embora colunas de PLRSP (poliacrilamida estireno divinilbenzeno) e com grupamento fenil também foram empregadas por FINGLAS *et al.* [13] e LUCOCK *et al.* [19], respectivamente. As fases móveis empregadas na determinação de folatos não possuem grandes variações, sendo compostas basicamente de um modificador orgânico, metanol ou acetonitrila, e uma solução aquosa tamponada [4, 12, 18, 19, 26, 28]. A adição de par iônico à fase móvel foi utilizada apenas por DONG *et al.* [10] e OSSEYI *et al.* [20].

A detecção do ácido fólico é realizada por absorção na região do ultra-violeta [15, 20], enquanto que para os folatos, a preferência é utilizar a fluorescência [12, 14, 27, 28]. Alguns autores utilizaram esses dois detectores em série para a determinação simultânea de AF e folatos [13, 16, 26, 27]. CATHARINO & GODOY [6] observaram que para concentrações baixas de ácido fólico (±20μg/100g) é possível a detecção utilizando o detector de fluorescência, porém nenhum sinal foi registrado com concentrações maiores.

A identificação dos folatos, na maioria dos trabalhos publicados foi feita apenas por comparação com o tempo de retenção dos padrões e por co-cromatografia [4, 12, 18, 19, 20,26,28]. KONINGS [16] utilizou para a identificação os espectros de absorção fornecidos pelo detector de arranjo de diodos. A quantificação foi feita por padronização externa [4, 12, 16, 18, 19, 20, 26, 28].

Este trabalho foi conduzido com o objetivo de avaliar algumas etapas analíticas para a determinação de ácido fólico, por CLAE, em leites enriquecidos, visando conhecer melhor o efeito de alguns parâmetros nessa determinação.

2 - MATERIAL E MÉTODOS

2.1 - Material

A amostra de leite em pó enriquecida com ácido fólico foi adquirida em supermercado da cidade de Campinas, SP.

O padrão de ácido fólico foi cedido pela M. CASSAB Comércio e Indústria LTDA., Santo Amaro, SP, Brasil. (SIGMA cód. F-7876, lote 40H321). Acetonitrila e metanol, ambos grau cromatográfico. Ácido tricloroacético, fosfato de potássio monobásico, ácido acético glacial, ácido fosfórico, grau de pureza analítico, foram adquiridos da Merck, Brasil. Da Synty foram utilizados o acetato de sódio e sódio fosfato dibásico anidro, grau de pureza analítico, e da SIGMA Chemicals Co (USA) o fosfato de potássio dibásico. A água utilizada no preparo das fases móveis foi purificada no sistema Milli-Q (MILLIPORE). As fases móveis foram filtradas em filtros fluoropore (FHLP 04700 MILLIPORE), com poros de 0,45µm de diâmetro. Foi utili-

zada uma coluna Microsorb ODS-2, 5μm, 150X4,6mm d.i.(Rainin Instrument Company), protegida por coluna de guarda Bondesil, 5μm, 10X4,6mm d.i. (Varian).

O equipamento utilizado foi um cromatógrafo a líquido HP (HEWELETT-PACKARD) modelo 1100, com desgaseificador, bomba quaternária, sistema de injeção automática (0 a 100μL), detectores de UV-Visível com arranjo de diodos e de fluorescência. Todo o sistema é controlado pelo programa HP-Chemstation, que também gerencia o sistema de aquisição e tratamento de dados.

2.2 - Métodos

2.2.1 – Avaliação da composição da fase móvel e sistema de eluição

A composição da fase móvel foi avaliada verificando-se a influência da presença de cada reagente, ou de variações nas concentrações dos mesmos, em sistemas de eluição isocrática e por gradiente, sobre soluções padrão de AF e amostra de leite em pó enriquecido. Os modificadores orgânicos, metanol e acetonitrila, foram testados em diferentes concentrações, mantendo-se constantes os outros componentes da fase móvel. A influência dos tampões fosfato e acetato, como componentes da fase móvel, também foi avaliada, assim como a influência do pH. Neste caso, os valores foram ajustados com a adição de HCl (1mol/L) e KOH (1mol/L). A *Tabela 1* resume todas as fases móveis e sistemas de eluição utilizadas neste trabalho.

2.2.2 – Avaliação dos processos de limpeza do extrato e de extração

Para a avaliação dos procedimentos de clarificação do extrato, este foi preparado com 1,0g de leite em pó enriquecido e o AF extraído com 3mL de KOH (0,1mol/L) em banho ultra-sônico por 10 minutos e, imediatamente após, foi submetido aos procedimentos de clarificação, apresentados a seguir. Os mesmos procedimentos foram repetidos paralelamente com soluções padrão de ácido fólico.

- (a) extrato + H₃PO₄ (0,1mol/L) qsp 10mL
- (b) extrato + etanol qsp 10mL
- (c) extrato + acetonitrila qsp 10mL
- (d) extrato + 3mL de H_3PO_4 (0,1mol/L) + tampão fosfato Na_2HPO_4 (0,25mol/L)/ KH_2PO_4 (0,37mol/L) qsp 10mL
- (e) extrato + 3mL de H₃PO₄ (0,1mol/L) + 350μL de ác. tricloroacético + tampão fosfato Na₂HPO₄ (0,25mol/L)/KH₂PO₄ (0,37mol/L) qsp 10mL

Após os tratamentos, os extratos foram filtrados em membrana durapore (HVLP, 01300, MILLIPORE), com poros de 0,45 μ m, e injetados no cromatógrafo, utilizando as melhores condições obtidas no item **2.2.1**.

A extração foi realizada em duplicata, com 1,0g de leite em pó enriquecido. Todos os procedimentos foram conduzidos a temperatura ambiente (27°-30°C). Em todas as situações foram utilizados 3mL de solução extratora, que permaneceram em contato com a amostra sem-

pre por 10 minutos, com ou sem a utilização de banho ultra-sônico.

TABELA 1. Composição das fases móveis nos sistemas de eluição utilizados para a determinação da ácido fólico em leite.

| Sistema de Eluição Isocrático | | | | |
|-------------------------------|-------|----------|----------|--|
| Fase móvel | (v/v) | tr (min) | tc (min) | |
| Água | | - | 30 | |
| Metanol | | - | 30 | |
| Acetonitrila | | - | 30 | |
| Água/ Metanol | 10:90 | - | 30 | |
| Água/ Metanol | 15:85 | - | 30 | |
| Água/ Metanol | 30:70 | - | 30 | |
| Água/ Acetonitrila | 10:90 | - | 30 | |
| Água/ Acetonitrila | 12:88 | - | 30 | |
| Água/ Acetonitrila | 20:80 | - | 30 | |
| Tampão fosfato | | - | 30 | |
| Tampão acetato | | - | 30 | |
| Tampão fosfato/ Metanol | 90:10 | 20 | 30 | |
| Tampão fosfato/ Metanol | 85:15 | 15 | 20 | |
| Tampão fosfato/ Metanol | 75:25 | 8 | 15 | |
| Tampão fosfato/ Metanol | 70:30 | 6 | 10 | |
| Tampão fosfato/ Metanol | 65:35 | 5 | 10 | |
| Tampão fosfato/ Acetonitrila | 95:5 | 15 | 20 | |
| Tampão fosfato/ Acetonitrila | 90:10 | 8,5 | 15 | |
| Tampão fosfato/ Acetonitrila | 88:12 | 7,5 | 15 | |
| Tampão fosfato/ Acetonitrila | 85:15 | 7,4 | 15 | |
| Tampão fosfato/ Acetonitrila | 80:20 | 3,5 | 10 | |
| Tampão fosfato/ Acetonitrila | 78:22 | 3,4 | 10 | |
| Tampão fosfato/ Acetonitrila | 76:24 | 2,5 | 10 | |
| Tampão acetato/ Metanol | 90:10 | 20,4 | 30 | |
| Tampão acetato / Metanol | 85:15 | 14,9 | 20 | |
| Tampão acetato / Metanol | 75:25 | 8,1 | 15 | |
| Tampão acetato / Metanol | 70:30 | 6,2 | 10 | |
| Tampão acetato / Metanol | 65:35 | 4,8 | 10 | |
| Tampão acetato / Acetonitrila | 95:5 | 15 | 20 | |
| Tampão acetato / Acetonitrila | 90:10 | 8,4 | 15 | |
| Tampão acetato / Acetonitrila | 88:12 | 7,7 | 15 | |
| Tampão acetato / Acetonitrila | 85:15 | 7,3 | 15 | |
| Tampão acetato / Acetonitrila | 80:20 | 3,2 | 5 5 | |
| Tampão acetato / Acetonitrila | 78:22 | 3,1 | | |
| Tampão acetato / Acetonitrila | 76:24 | 2,2 | 5 | |

| Sistema de Eluição por Gradiente | | | | | |
|---------------------------------------|----------|----------|--|--|--|
| Tampão acetato / Acetonitrila (v/v) | tr (min) | tc (min) | | | |
| Início 90:10 chegando a 76:24 em 4,5 | 5,5 | 6 | | | |
| Início 90:10 chegando a 76:24 em 5,5 | 5,8 | 6,5 | | | |
| Início 90:10 chegando a 76:24 em 7,5 | 7,3 | 8 | | | |
| Início 90:10 chegando a 76:24 em 8,5 | 8,3 | 9 | | | |
| Início 90:10 chegando a 76:24 em 9,0 | 8,4 | 9 | | | |
| Início 90:10 chegando a 76:24 em 10,5 | 8,7 | 11 | | | |
| Início 90:10 chegando a 76:24 em 11,5 | 8,9 | 12 | | | |
| Início 90:10 chegando a 76:24 em 12,0 | 9 | 12,5 | | | |
| Início 90:10 chegando a 76:24 em 15,0 | 9,1 | 15,5 | | | |
| Início 90:10 chegando a 76:24 em 16,0 | 9,3 | 16,5 | | | |
| Início 90:10 chegando a 76:24 em 17,0 | 9,3 | 17,5 | | | |

tr- tempo de retenção do ácido fólico; tc- tempo de corrida; – AF não eluiu durante a corrida.

Foram testados alguns solventes e várias soluções, desde água até soluções ácidas e tampões. A composição das soluções é descrita em anexo aos resultados apresentados (*Tabela 2*).

2.2.3 - Detecção e identificação

Os picos foram detectados, através de detector de arranjo de diodos (DAD), em quatro diferentes comprimentos de onda, 280, 285, 290 e 295nm, bem como no detector de fluorescência (excitação a 280nm e 360nm de emissão), ligado em série. A identificação foi feita por comparação dos tempos de retenção obtidos com padrões analisados nas mesmas condições, por co-cromatografia e pelos espectros de absorção obtidos nos dois detectores. O grau de pureza do pico referente ao ácido fólico foi avaliado pelos espectros de pureza e pelo sistema de plotter, fornecidos pelo programa HP-Chemistation.

2.2.4 - Avaliação da estabilidade do padrão

A curva analítica de padronização externa foi construída com 1, 2, 3, 4, 5, 6 e 7mL e uma solução padrão contendo 100µg/100mL de ácido fólico. As alíquotas foram diluídas para 10mL com tampão fosfato $\rm Na_2HPO_4$ (0,25mol/L)/KH $_2PO_4$ (0,37mol/L). As soluções foram filtradas em membrana durapore (HVLP 01300 MILLIPORE) e injetadas no cromatógrafo, utilizando as melhores condições obtidas no item 2.2.1.

A estabilidade do padrão de AF foi avaliada variando-se algumas condições tais como:

- substância escolhida para dissolução do padrão: água e tampão fosfato.
- exposição à luz fria do laboratório por 20, 30 e 60 minutos.
- exposição a diferentes temperaturas de 25° a 70°C.

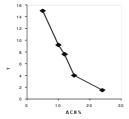
Após os tratamentos as soluções foram imediatamente injetadas no cromatógrafo, nas mesmas condições utilizadas anteriormente.

3 - RESULTADOS E DISCUSSÃO

3.1 - AValiação dos parâmetros cromatográficos

3.1.1 - Fase móvel e sistema de eluição

Fases móveis compostas apenas por água, tampão acetato (0,166mol/L) ou tampão fosfato (0,33mol/L) não foram suficientes para eluir o padrão de ácido fólico, surgindo a necessidade da adição de um modificador orgânico. A adição de acetonitrila (ACN) ou metanol (MEOH) em água pura não apresentou nenhum efeito. Já a adição desses modificadores, mesmo em concentrações baixas, nos dois tampões estudados resultaram na eluição do AF. Porém, para uma eluição mais rápida necessitou-se de concentrações maiores desses solventes orgânicos (Figura 1), sendo que a acetonitrila provocou maior influência na retenção da vitamina, por unidade de concentração na fase móvel, do que o metanol. A utilização de metanol, na fase móvel, aumentou significativamente o ruído da linha de base, portanto, foi dada preferência à utilização de ACN.



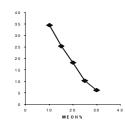


FIGURA 1. Efeito da concentração dos modificadores orgânicos na retenção do ácido fólico. Coluna Microsorb, ODS-2, 5μm 150X4,6mm. (1)Fase móvel: acetonitrila, solução tampão acetato ou fosfato, pH 2,8, vazão de 0,5mL/min. (2)Fase móvel: metanol, solução tampão acetato ou fosfato, pH 2,8, vazão de 0,5mL/min.

Em conseqüência da obtenção de resultados semelhantes com a utilização de acetato ou fosfato, deu-se preferência ao acetato em virtude da possibilidade de cristalização do fosfato e, a degeneração de coluna causada por este tampão.

Os mesmos testes foram feitos com amostras de leite em pó enriquecidas, e as melhores condições foram obtidas com 10% de ACN em tampão acetato, que permitiu a eluição do AF em aproximadamente 8,0 minutos, a uma vazão de 0,5mL/min, entretanto sempre havia a presença de um co-eluente, que só pode ser visto com o auxílo do sistema plotter da Chemistation-HP.

Foi observado o efeito do pH na retenção do ácido fólico (*Figura 2*), nas melhores condições cromatográficas até então estabelecidas. Maior retenção foi obtida numa faixa de pH muito próxima ao valor do pK1 (3,1) do ácido fólico.

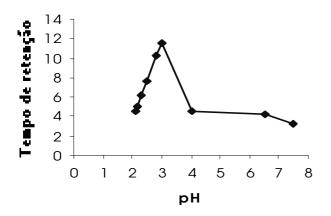


FIGURA 2. Efeito da concentração hidrogeniônica na retenção do ácido fólico. Coluna Microsorb, ODS-2, 5μm, 150X4,6mm. Fase móvel: acetonitrila 10%, em solução tampão acetato, com vazão de 0,5mL/min.

O sistema de eluição isocrático, mesmo com todas as otimizações feitas em relação a fase móvel, nas amostras de leites enriquecidos com AF não se mostrou satisfatório, levando a estudos com sistemas de eluições por gradiente.

De todos os gradientes utilizados (Tabela 1), o melhor sistema foi formado com 10% de acetonitrila e 90% de fase aquosa tamponada (ácido acético 0,166mol/L; hidróxido de potássio 0,01mol/L; pH 2,8) no início da corrida, chegando a oito minutos e meio (8,5min) com 24% de acetonitrila e 76% de fase aquosa tamponada, permanecendo estas condições até nove minutos (9min) de corrida, quando as condições cromatográficas iniciais eram retomadas. A baixa concentração do modificador orgânico no início da corrida, programado para um aumento linear na concentração de solventes, favoreceu a boa resolução da vitamina em relação a compostos interferentes da matriz alimentícia, além de possibilitar uma corrida mais rápida do que as existentes na literatura. Após vários ensaios, foi estabelecido o tempo de 5 minutos para o re-equilíbrio da coluna.

3.2 - Avaliação dos procedimentos de limpeza do extrato e de extração

Em decorrência das características da matriz, os procedimentos de clarificação do extrato foram conduzidos com a finalidade da eliminação, principalmente, de proteínas.

O emprego de ácido fosfórico 0,1 mol/L resultou num extrato demasiadamente sujo, ocasionando elevação da pressão e rápido entupimento da coluna. O mesmo ocorreu quando combinado o ácido fosfórico com uma solução concentrada de sais (0,25 mol/L Na₂HPO₄ + 0,37 mol/L KH₂PO₄). Etanol e acetonitrila, para a limpeza do extrato, também não foram satisfatórios.

A adição de ácido tricloroacético concentrado à mistura de ácido fosfórico e solução salina apresentou-se como uma medida prática e eficiente de clarificação do extrato.

Em virtude de se trabalhar com produtos enriquecidos, a hidrólise enzimática, empregada na grande maioria dos trabalhos da literatura, se mostrou desnecessária, já que nos produtos analisados neste trabalho a vitamina se encontra na forma monoglutâmica livre. Muitas vezes, como resultado da hidrólise da matriz alimentícia, há a liberação de mais interferentes que dificultam tanto a análise qualitativa como quantitativa [1].

Avaliou-se a influência do banho ultra-sônico na extração do ácido fólico em leite em pó enriquecido em comparação à simples agitação mecânica (*Tabela 2*). As taxas de recuperação foram signitivamente maiores com a utilização do banho ultra-sônico por 10 minutos, com todas as soluções extratoras. O prolongamento do tempo de extração, com o uso do ultra-som, promoveu a redução nos teores de ácido fólico.

TABELA 2. Comparação das taxas de recuperação do ácido fólico obtidas com diferentes soluções extratoras, sem e como o uso de ultra-som, em leite em pó enriquecido (250μg/100g).

| | recuperação (%)** | | |
|---|-------------------|---------------|--|
| Soluções extratoras* | sem ultra-som | com ultra-som | |
| Água | 26±1 a | 55±2 b | |
| Metanol | 21±2 a | 52±1 b | |
| Acetonitrila | 23±2 a | 52±1 b | |
| Tampão fosfato (0,03 mol/L) pH2,5 | 15±2 a | 45±2 b | |
| Tampão fosfato (0,03 mol/L) pH5 | 35±1 a | 60±1 b | |
| Tampão fosfato (0,03mol/L) pH6,5 | 43±1 a | 85,1±0,8 b | |
| Tampão fosfato (0,03mol/L) pH7 | 51±1 a | 87,5±0,7 b | |
| K ₂ HPO ₄ (0,03mol/L) pH8 | 88,8±0,8 a | 98,5±0,1 b | |
| KOH (0,1mol/L) | 88,3±0,7 a | 99±0,5 b | |
| Tampão acetato (0,1mol/L) pH2,5 | 20±1 a | 50±1 b | |
| Tampão acetato (0,1mol/L) pH5 | 25±1 a | 65±1 b | |
| Tampão acetato (0,1mol/L) pH6,5 | 47±1 a | 87,6±0,7 b | |
| Tampão acetato (0,1mol/L) pH7 | 52±2 a | 90,6±0,6 b | |
| KOH (0,1 mol/L)+ Acetonitri la (3:1) | 85,3±0,7 a | 98,5±0,6 b | |
| KOH (0,1mol/L)+ Metanol (3:1) | 85,2±0,8 a | 98,4±0,6b | |

*Todas soluções ficaram em contato com a amostra por 10minutos, sem e com banho ultra-sônico; **média e estimativa de desvio padrão de determinações em duplicata; Letras diferentes na mesma linha indicam diferença significativa ao nível de 95%

As menores taxas de recuperação com o uso do ultrasom (45 a 65%) foram obtidas em meio ácido ou com a utilização de solventes puros. Tais condições promoveram a degradação do AF e/ou a extração parcial do mesmo. Em soluções com pH acima de 6,5, a porcentagem de recuperação chegou a 98,5% e 98,7% com as soluções de K₂PO₄ (0,03mol/L) e KOH (0,1mol/L), respecti-

vamente. A adição de acetonitrila ou metanol, na proporção 1:3, na solução de KOH (0,1 mol/L) também possibilitou as mesmas altas taxas de recuperação (98,5%).

3.3 – Avaliação dos procedimentos de detecção e identificação

Embora na literatura exista um consenso em utilizar 280nm (λ máx) para a detecção do ácido fólico [5, 20, 23, 29] foram avaliados neste trabalho, quatro diferentes comprimentos de onda, 280, 285, 290 e 295nm.

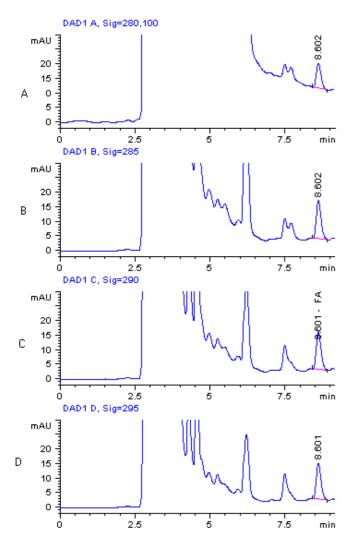


FIGURA 3. Perfis cromatográficos de extrato de leite em pó enriquecido com ácido fólico (AF), monitorados a diferentes comprimentos de onda: (A) 280nm: (B) 285nm; (C) 290nm; (D) 295nm. Coluna Microsorb, ODS-2, 5μm, 150X4,6mm. Fase móvel: 10% de acetonitrila e 90% de tampão acetato (0166mol/L)no início da corrida, chegando em 8,5 minutos a 76% de tampão acetato (0166mol/L) e 24% de acetonitrila (v/v), mantendo-se nessas condições até 9,0 minutos. Vazão de 0,5mL/minuto.

Utilizando o comprimento de onda de 280nm, observou-se que o pico referente ao ácido fólico, nas amostras de leite em pó, se posiciona exatamente na cauda de um

interferente (*Figura 3*A). Porém, em comprimentos de onda acima de 280nm há uma menor absorção dos compostos do extrato, com o desaparacimento da cauda desse interferente, sem contudo prejudicar a quantificação do AF (*Figuras 3B, 3C* e *3D*). Obteve-se cromatogramas mais limpos, e como não houve diferença significativa nas áreas do pico do AF a 285, 290 e 295nm, foi estabelecida a detecção a 290nm, já que a 295nm a área do pico foi menor.

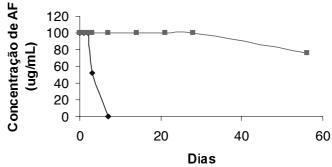
RUGGERI et al. [22] e VATHERISTO et al. [27] também estabeleceram o comprimento de onda para leitura de folatos a 290nm para amostras de cereais, salame, grão-de-bico e feijão, provavelmente pela forte interferência de matriz alimentícia.

Nos trabalhos encontrados na literatura os autores só apresentam a detecção por fluorescência para folatos, no entanto, quando se preparou uma solução de AF (100μg/mL) obteve-se através de um fluorímetro o espectro de fluorescência, e portanto foi utilizada também essa propriedade para confirmação da identidade do AF, além do tempo de retenção e do espectro obtido no DAD. Foram estabelecidos os comprimentos de excitação e emissão a 280nm e 360nm, respectivamente, no detector de fluorescência (FLD). Entretanto, quando no extrato da amostra a concentração de AF era superior a 20μg/mL, perdia-se o sinal do FLD.

3.4 - Avaliação da estabilidade do padrão

Depois de estabelecida a faixa de linearidade entre a área do pico e a concentração, através de padronização externa, o cálculo da concentração do AF presente nas amostras foi feito injetando-se todos os dias um dos pontos da curva. Portanto, para esse procedimento tornouse indispensável a avaliação da estabilidade da solução padrão de AF. Foram realizados testes de estabilidade frente as condições de temperatura, luz e solvente ao qual o padrão foi dissolvido.

As duas variáveis, temperatura e luz, não tiveram nenhum efeito negativo sobre a concentração do ácido fólico.O fator que mais influenciou na estabilidade do padrão foi o solvente. Mantidas a temperatura de geladeira (4°C), soluções padrão de AF em tampão fosfato (pH 6,5) apresentaram uma estabilidade de 30 dias, enquanto que em água (pH 7,0) foi de apenas 1 dia (Figura 4).



Linha -•-•: Padrão de AF em água; Linha -■-■: Padrão de AF em tampão fosfato.

FIGURA 4. Estabilidade do padrão de AF em diferentes soluções.

4 - CONCLUSÕES

- A extração com solução alcalina (KOH 0,1mol/L), com vibração ultra-sônica por 10 minutos, apresentou-se como uma alternativa adequada na determinação de ácido fólico em leite em pó enriquecido, assim como o ácido tricloroacético se mostrou eficiente na etapa de limpeza do extrato.
- A eluição por sistema gradiente foi necessária para separar o ácido fólico de um co-eluente presente no leite em pó, e assim tornou mais rápida a análise.
- O sistema de detecção recomendado é através do detector de ultra-violeta a 290nm, para leites enriquecidos, devido à diminuição da interferência de outros constituintes da amostra.
- O padrão de ácido fólico se manteve estável por 30 dias em solução de tampão fosfato (pH 6,5) a temperatura de refrigeração (4°C). No entanto sugere-se um estudo multivariado mais abrangente sobre a estabilidade do padrão de ácido fólico.
- Alterações no pH e nas concentrações de acetonitrila ou metanol constituem as variações de primeira escolha na composição da fase móvel, para determinação do AF em outros produtos.

5 - REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- [1] AGOSTINI, T.S.; GODOY, H.T. Simultaneous determination of nicotinic acid, nicotinamide, riboflavin, thiamin and pyridoxine in enriched Brazilian foods, by HPLC. **Journal High resolution Chromatography**, v. 20, n. 4, p. 3081-3086, 1997.
- [2] ANNOTATION, United States of America. International Digies of Health Legislation, v. 47, n. 3, USA 96.39 e 96.40, 1996.
- [3] ANNOTATION. How do we get ennough folic acid to prevent some neural tube defects. American Journal of Public Health, v. 84/3, p. 348-350, 1994.
- [4] BERG, H.V.; FINGLAS P.M.; BATES, C. Flair intercomparisons on serum and red cell folate. International Journal Vitamins Nutrition, v. 64. p. 288-293, 1994.
- [5] BRANFMAN, A.R.; MCCOMISH, M. Rapid separation of folic acid derivates by paired-ion high-performace liquid chromatography. Journal of Chromatography. v. 151. p 87-89, 1978.
- [6] CATHARINO, R.R.; GODOY H.T. Desenvolvimento, validação e aplicação de metodologia para análise de ácido fólico em alimentos enriquecidos (dados não publicados), 2000.
- [7] CRANE, N. T.; WILSON, D.B.; COOK, D.A.; LEWIS, C.J.; YETLEY, E.A.; RADER, J.I. Evaluating food fortification options: general principles revisited with folic acid. American Journal of Public Health, v. 85, n. 5, p. 660-666, 1995.
- [8] CZEIZE, A.E.; DUDAS, I. Prevention of the first occurrence of neural tube defects by perioconceptional vitamin supplementation. New England Journal of Medicine, v. 327, n. 26, p. 1832-1835, 1992.

- [9] DALY, S.; MILLS, JR.; MOLLOY, A.M.; CONLEY, M.; LEE, Y.J.; KIRKE, P.N.; WEIR, D.G.; SCOTT, J.M. Minimum effective dose of folic acid for food fortification to prevent neural-tube defects. Lancet, v. 350, n. 9092, p. 1666-1669, 1997.
- [10] DONG, M.W; LEPORE, J; TARUMOTO, T. Factors affecting the ion-pair chromatography of watersoluble vitamins. Journal of Chromatography, v. 442, p 81-95, 1988.
- [11] DUFF, E.M.W.; COOPER, E. Neural tube defects in Jamaica following hurricane gilbert. American Journal of Public Health, v. 84, n. 3, p. 473-475, 1994.
- [12] FARRAR, G.; BUSS, D.H.; LOUGHRIDGE, J.; LEEMING, R. J.; HUGHES, K.; BLAIR, J. A. Food folates and the British total diet study. **Journal Hum. Nutr.Diabetics**, v. 5, p. 237-249, 1992.
- [13] FINGLAS, P. M.; WIGERTZ, K.; VAHTERISTO, L.; WITTHÖFT, C.; SOUTHON, S.; FROIDMONT-GÖRTZ, I. Standardisation of HPLC techniques for the determination of naturally-occurring folates in food. Food Chemistry. 64: 245-255, 1999.GREGORY, J.F.; SARTAIN, D.B. Inproved chromatographic determination of free and glycosylated forms of vitamins B6 in foods. **Journal Agricutural Food Chemistry**, v. 39, n. 1, p. 899-905, 1991.
- [14] GREGORY III, J.F.; SARTAIN, D.B.; DAY, B.P. Fluorometric determination of folacin in biological materials using high performace liquid chromatography. Journal Nutrition, v. 114, p. 341-353, 1984.
- [15] HOLLMAN, P.C.; SLANGE, J.H.; WAGSTAFFE, J.P.; FAURE, U.; SOUTHGATE, D.A.T.; FINGLAS, P.M. Intercomparation of methods for the determination of vitamins in food. **Analyst**, v. 118, p. 481-488, 1993.
- [16] KONINGS, E.J.M. A validated liquid chromatographic method for determining folates in vegetables, milk powder, liver, and flour. Journal of Association of Official Agricultural Chemists International. v. 82, n. 1, p. 119-127, 1999.
- [17] LOCKSMITH, G.J; DUFF, P. Preventing neural tube defects: The importance of periconceptional folic acid supplements. **Obstrics & Gynecology**, v. 91, n. 6, p. 1027-1034, 1998.
- [18] LUCOCK, M.D.; GREEN, M.; HARTLEY & MALCOLM; LEVENE, I. Physicochemical and biological factors influencing methylfolate stability: use of dithiothreitol for HPLC analysis with electrochemical detection. Food Chemistry, v. 47, p. 79-86, 1993.
- [19] LUCOCK, M.D.; GREEN, M.; PRIESTNALL, M.; DASKALAKIS, I.; LEVENE & HARTLEY M.I. Optimisation of chromatographic conditions for the determination of folates in foods and biological tisues for nutritional and clinical work. Food Chemistry, v. 53, p. 329-338, 1995.
- [20] OSSEYI, E.S.; WEHLING, R.L.; ALBRECHT, J.A. Liquid chromatographic method for determination added folic acid in fortified cereal products. **Journal of Chromatography A.** v. 826, n. 2, p. 235-240, 1998.
- [21] RADER, J.I.; WEAVER, C.M.; AGYAL G.; Use of microbiological assay with tri-enzime extration for measurement of pre-fortification levels of folates in enriched cereal-grain products. Food Chemistry, v. 62, n. 4, p. 451-465, 1998.

- [22] RUGGERI, S.; VATHERISTO, L.T.; AGGUZZI, A.; FINGLAS, P.; CARNOVALE, E. Determination of folate vitamers in food and italian reference diet by high performace liquid chromatography. Journal of Chromatography v. 855, n. 1, p. 237-245, 1999.
- [23] SCHULZ, A.; WEIDEMANN, K.; BITSCH, I. Stabilisation of 5-CH₃H₄-Pglu and subsequent analysis by reverse phase high performace liquid chromatography. **Journal** of Chromatography, v. 328, p. 417-421, 1985.
- [24] SERBANESCU, F; ROCHAT, R; FLOYD, V; TOOMEY, K.E. Knowledge about folic acid and use of multivitamins containing folic acid among reproductive-age women – Georgia 1995. Morbidity and Mortality Weekly Report, v. 45, n. 37 p. 793-795, 1996.
- [25] TAMURA, T.; MESSING, B. Bioavailability of folic acid in fortified food. Amarican Journal of Clinical Nutrition, v. 66, n. 6, p. 1299-1300, 1997.

- [26] VAHTERISTO L.T, OLLILAINEN V.; KOIVISTOINEN, P.E.; VARO, P. Improvements in the analysis of reduced folate monoglutamates and folic acid in food by high-performace liquid chromatography. Journal Agriculture Food Chemistry v. 44, p. 477-482, 1996.
- [27] VAHTERISTO, L.T.; OLLILAINEN, V.; VARO, P. Application of HPLC assay for the determination of folate derivatives in some vegetables, fruits and berries consumed in Finland, Food Chemistry, v. 59, n. 4, p. 589-597, 1997.
- [28] WIGERTZ, K.; JÄGERSTAD, K. Comparison of a HPLC and radioprotein-biding assay for the determination of folates in milk and blood samples, Food Chemistry, v. 54, n. 4 p. 429-436, 1995.
- [29] WILLS, R.B.H.; SHAW, C.G.; DAY, W.R. Analysis of water soluble vitamins by high pressure liquid chromatography. Journal of Chromatography Science, v. 15, p. 262-266, 1977.